



**Ihr Dienstleister für
anspruchsvolle Messtechnik**

WIR SIND 3D-SERVICE

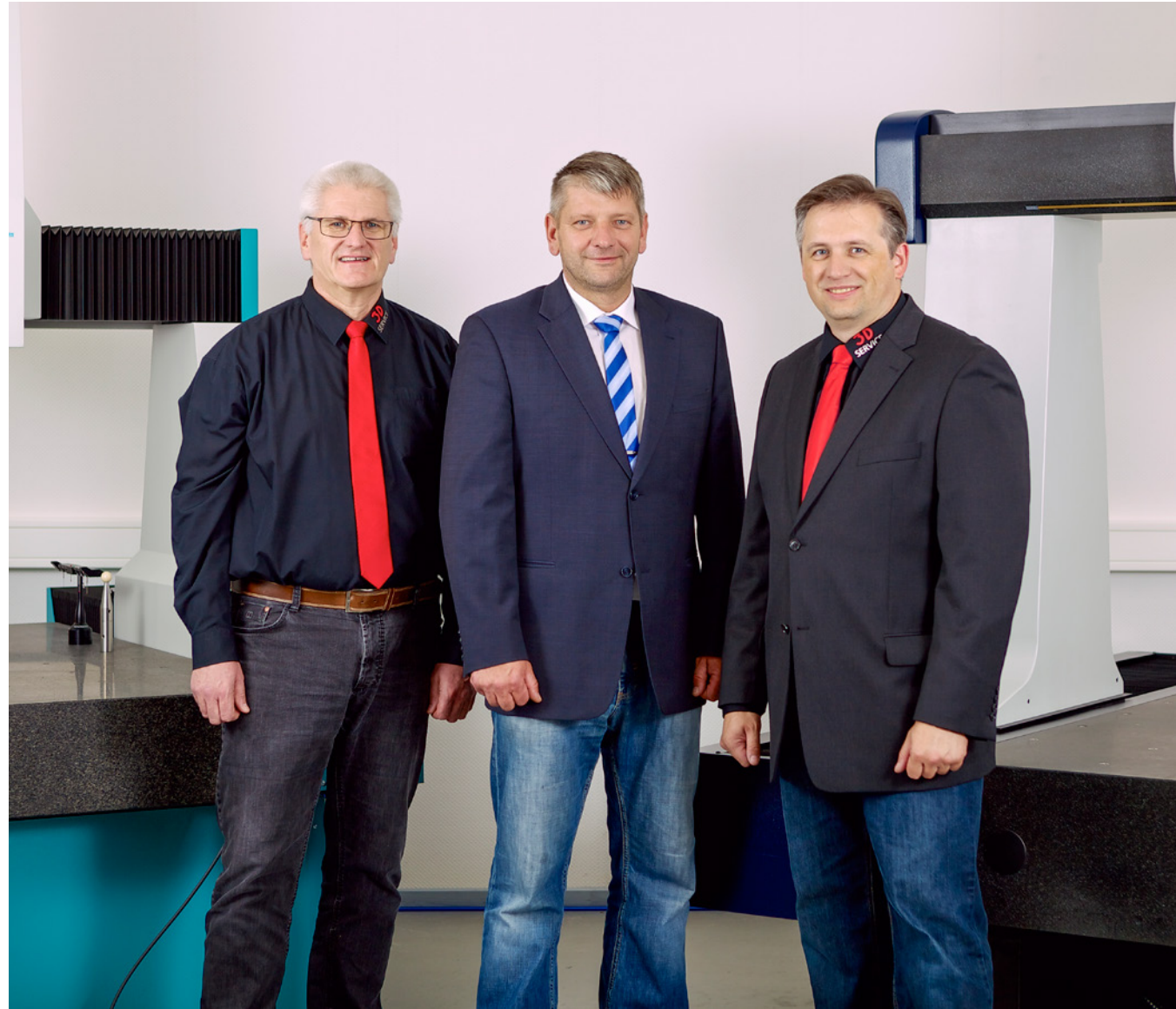
Die Firma 3D Service GmbH ist spezialisiert auf Dienstleistungen rund um das Koordinatenmessgerät.

Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um sicher zu stellen, dass die Lösungen, die wir Ihnen anbieten, genau auf Ihre besonderen Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind. Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

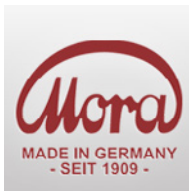


DIN EN ISO/IEC
17025:2005

Dimensionelle Messgrößen
Koordinatenmesstechnik
- Vor-Ort-Kalibrierung



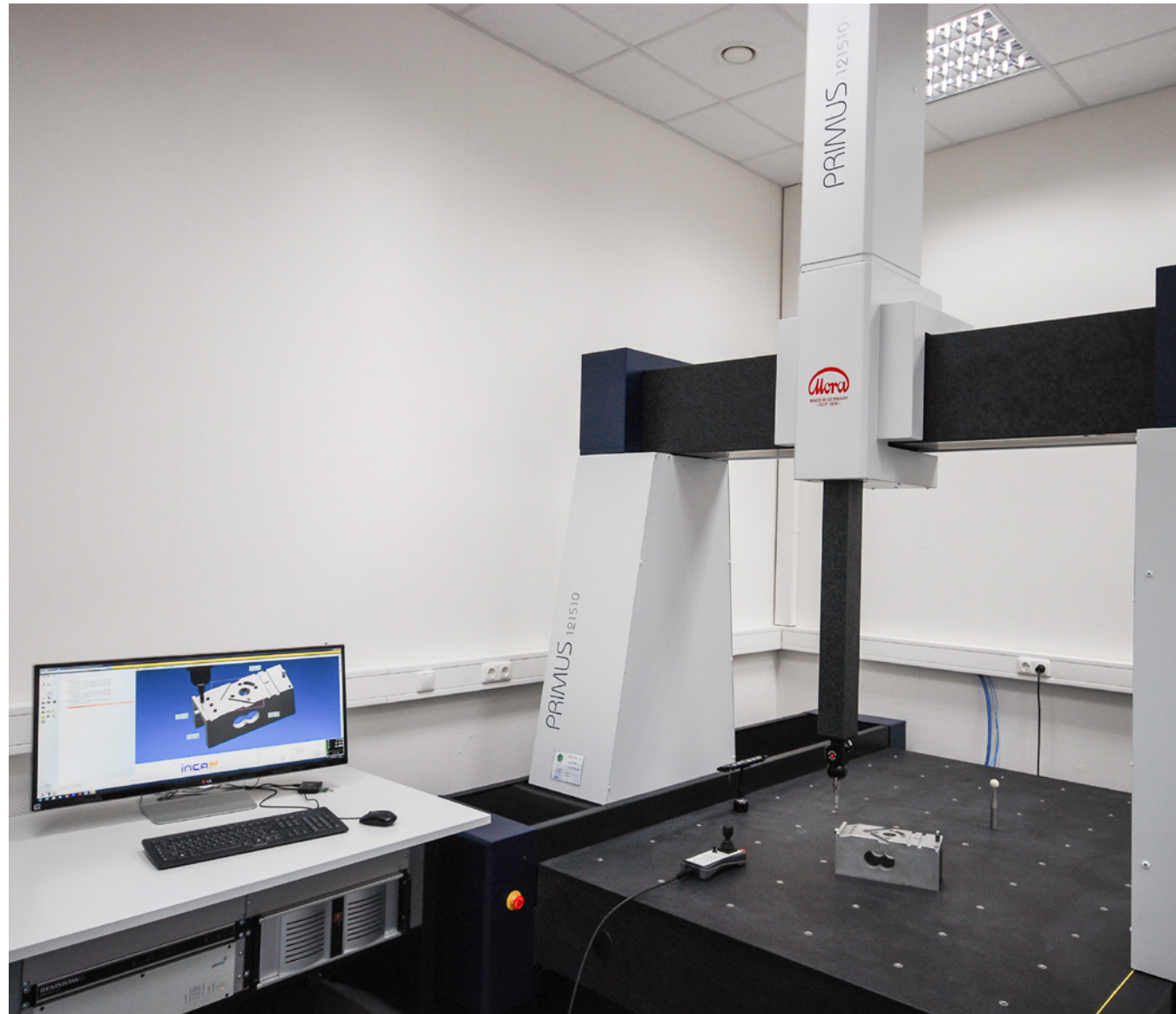
MORA VERTRIEBSPARTNER



Als Vertriebspartner der Firma Mora unterstützen und begleiten wir Sie nicht nur beim Kauf von neuen Messmaschinen, sondern helfen Ihnen schon gezielt bei der Planung und Durchführung Ihres Projekts.

Die Firma Mora trägt mit mehr als 100-jähriger Erfahrung im Bereich Messtechnik ganz wesentlich zur Wahrung und Verbesserung Ihrer Produkte bei.

Neben den bewährten und bekannten Produkten von Mora-Metrology stehen nun auch die technischen Neuheiten wie die neue Portalmeßmaschine Primus, die optische Meßmaschine Focus und die Multisensor-Meßmaschine Quantus zur Auswahl für Sie bereit.



Gebrauchtgeräte

ES MUSS NICHT IMMER „NEU“ SEIN?

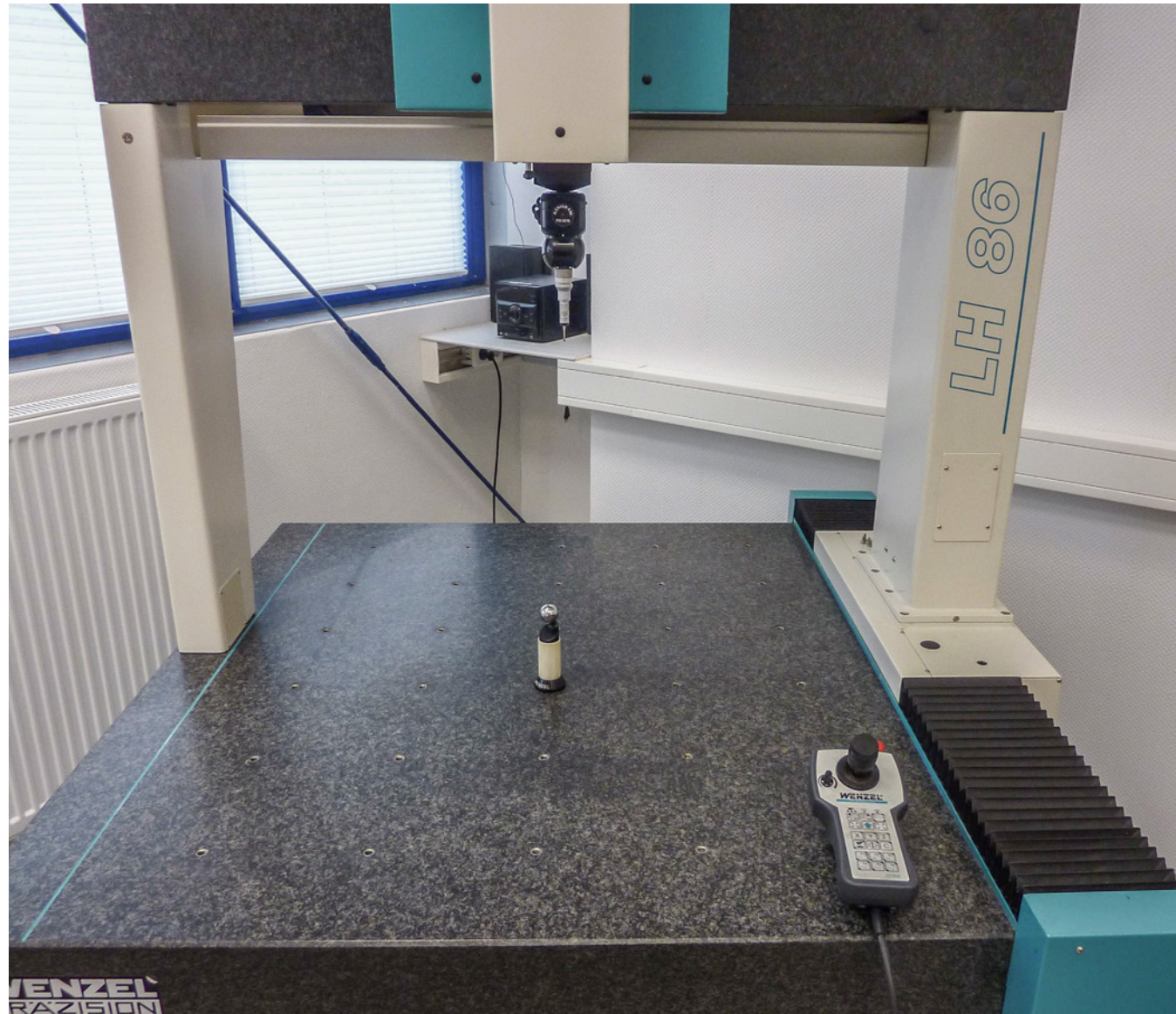
Wir bieten ständig gute gebrauchte Messmaschinen an, die von uns geprüft und modernisiert werden. Natürlich mit Garantie.

Optional ist das Servicepaket mit folgenden Leistungen buchbar:

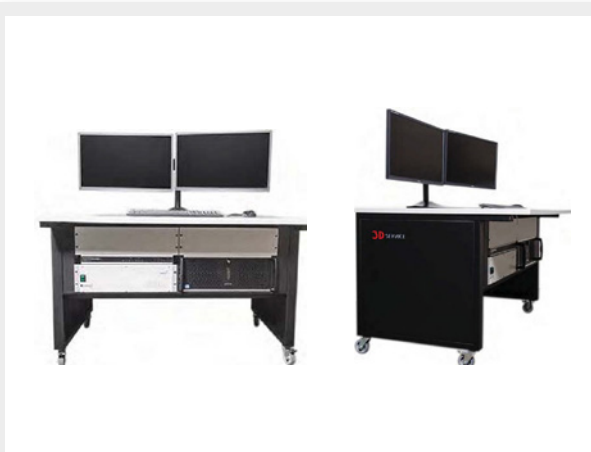
- Verpackung Fracht (innerhalb BRD)
- Montage und Anschluss der Maschine
- Rechnerinstallation, Funktionstest
- Nachweis der Spezifikation mittels Prüfprotokoll
- Übergabe der Anlage an den Kunden

Anwenderschulung

Individualschulungen für das Bedienen der Mess-Software finden in unserem Hause oder bei Ihnen vor Ort statt. Hier werden die erlernten theoretischen Kenntnisse durch praktische Übungen vertieft.



Eigene Produkte



**Controller-PC-Schreibtisch,
19 Zoll**

für einen sauberen, aufgeräumten Arbeitsplatz.

Integration von PC, CNC Steuerung,
Tasterinterface u.v.m. inkl. Kabelmanagement
und Netzfilter.

Als Nachrüstlösung für vorhandene Steuerung
und PC oder Komplett mit Industrie-PC und
neuster Steuerung.



**PC System für Messmaschine,
Tower**

bestehend aus:

Intel Core i5
Ram 8 GB
Desktopgehäuse ,
Tastatur, Maus
Betriebssystem: Win 7 Professional
4-fach Schnittstellenkarte RS232, für Geräte
der Messmaschine
Fujitsu - Mainboard
Grafikkarte Nvidia Geforce GT
2 LAN Anschlüsse
1 SSD 256GB (Festplatte)
1 HD 1000GB (Festplatte)
Vorkonfiguriert



**PC System für Messmaschine,
19" Industriegehäuse**

bestehend aus:

Intel Core i7
Ram 8 GB
19" Industriegehäuse ,
Tastatur, Maus
Betriebssystem: Win 7 Professional
4-fach Schnittstellenkarte RS232, für
Geräte der Messmaschine
Fujitsu - Mainboard (24/7 Betrieb)
Grafikkarte Nvidia Geforce GT
2 LAN Anschlüsse
1 SSD 256GB (Festplatte)
1 HD 1000GB (Festplatte)
Vorkonfiguriert

Eigene Produkte

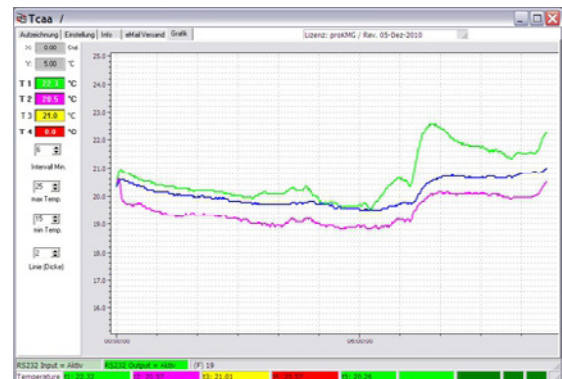


PRECICATOR V4

....increases the accuracy of your
3D coordinate measuring machine

Technical data:

- Counter with MZ 1060 data log
- Step correction of position
- Step correction of rotation
- Step correction of straightness
- Correction of squareness
- Correction reversal errors
- Zero point run: by hand or reference marks
- Measuring system: TTL
- Power supply: 12V from AC adapter
- Field of application:
- CAA3 Creator for CNC machine
- CAA3 Creator for manual machine
- Counter MZ 1060 interface



3D NRW Temperaturschreiber

- Zur kontinuierlichen Temperaturerfassung von bis zu 15 Temperaturfühlern
- Temperaturfühler in Standardausführung
- Temperaturfühler Schleppkettentauglich (optional)
- Genauigkeit +/- 0,12 K Messbereich 15°C bis 25°C



Paket mit PC und Monitor

Temperatur Basisplatte, Luft Mitte, Prüfnormal

- 4 Sensoren (10m Kabellänge)
- Temperaturmess-System
- Mini-PC mit Windows 7, SSD Festplatte, Vesa Halterung
- Monitor 17" mit Standfuß
- Auswertesoftware

Paket Basic

Temperatur X,Y,Z, Werkstück

- 4 Sensoren (10m Kabellänge)
- Temperaturmess-System zum Anschluss an vorhandenen PC
- zur Weitergabe der Daten müssen 2 RS232 Ports frei sein
- Auswertesoftware

WARTUNG UND KALIBRIERUNG VON KOORDINATENMESSGERÄTEN

Als Kalibrierlabor nach DIN EN ISO 17025 für vor Ort Kalibrierungen sind wir der Spezialist rund um das Koordinatenmessgerät.



Dienstleistungen rund um das Koordinatenmessgerät

für Geräte der Hersteller Mora, Wenzel, Stiefelmayer, Zett/Mess, Zeiss, Hexagon, Johansson, Mitutoyo bieten wir Ihnen:

- Wartung und Wartungsverträge
- Messmaschinen-Kalibrierungen
- Umzug Ihres Messgerätes
- Reparaturen Umrüstung auf aktuelle Technik
- Verkauf von Zubehör.



Michael Fischer
093 55-97 05 87-2
fischer@3d-service.com

Rüdiger Nasemann
023 24-686 49 17
nasemann@3d-service.biz

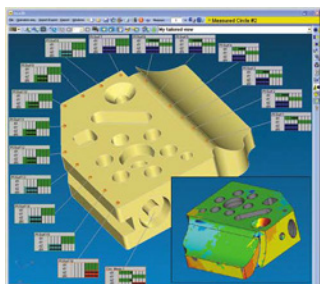
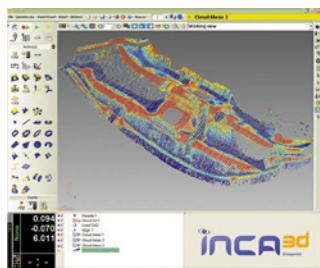
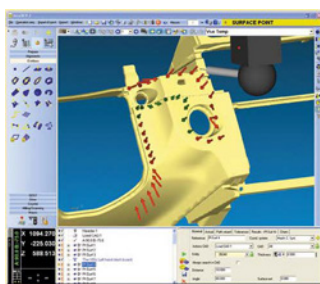
Retrofit

WERTEN SIE IHR MESSGERÄT AUF

Durch preiswerte Umrüstpakete für
manuelle- oder CNC-Messmaschinen.

Wir bieten Ihnen mit der INCA-Premium und
INCA-Professional eine leistungsstarke Mess-Software
mit CAD-Funktion an:

- Bedienerfreundliche und leicht verständliche
Mess-Software
- Vollständig integriertes Geometrie-
und Freiformmessen
- CAD-Viewer Manuelle und CNC CMM's,
Messarme, Laser Tracker, ...
- Grafische Programmierung im Online-
oder Offlinemode
- Kundenindividuelle Reports
- I++ DME kompatibel
- kein Hardwareumbau erforderlich ab WPC 2030



Lohnmesstechnik

WIR LÖSEN IHRE MESSAUFGABEN!

In klimatisierten Messräumen stehen für taktile Messaufgaben drei CNC gesteuerte Portalmessgeräte zur Verfügung. Diese können wahlweise mit schaltenden und messenden (Scanning) Tastsystemen verwendet werden. Für berührungsfreie optische Messaufgaben sind zwei CNC gesteuerte Videomessgeräte im Einsatz. Auf allen Messgeräten können Messabläufe, für Serienmessungen, automatisiert werden.

Mit unserem Highspeed Streifenlicht Digitalisiersystem ist es möglich die Außenkonturen ihrer Bauteile komplett zu erfassen. Mit den aufgenommenen Daten können Auswertungen gegen vorhandene CAD Modelle, Regelgeometrieauswertungen nach Zeichnung oder Flächenrückführungen (Reverse Engineering) durchgeführt werden.

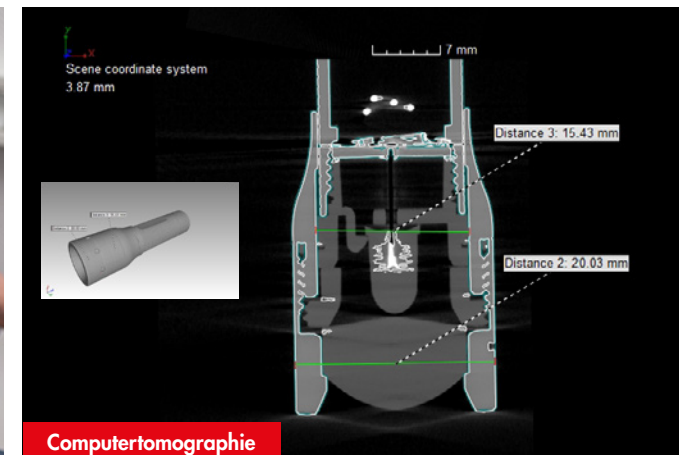
Für Bauteile die komplett, mit Innenkonturen, erfasst und vermessen werden müssen, erfolgt die Datenaufnahme per Computertomografie. Mit der so entstandenen Punktwolke können Vergleiche gegen CAD Daten, Regelgeometrieauswertungen nach Zeichnung oder Flächenrückführungen (Reverse Engineering) durchgeführt werden.



Streifenlicht-Projektion



Optische-Messtechnik



Computertomographie

Lohnmesstechnik

Wir können, schon vor der Fertigung des ersten Teiles, anhand vorliegender CAD Daten komplexe Messprogramme Offline erstellen. Somit sind Sie in der Lage direkt bei Fertigungsanlauf Ihre Teile zu prüfen.

Sprechen Sie uns an. Wir finden für Ihre Teile die richtige Messmethode!

Wir erstellen Ihnen für Einzelteile oder Kleinserien:

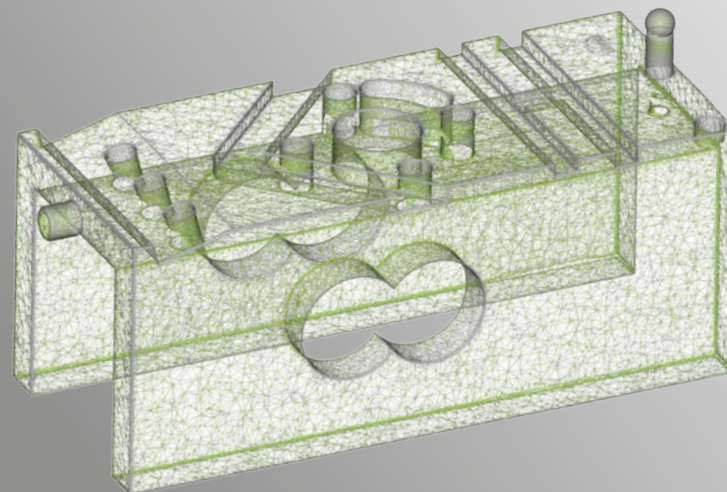
- Erstmusterprüfberichte nach VDA
- Messprotokolle für Regelgeometrien
- Messprotokolle für Freiformflächen
- Auswertungen zu Form.- und Lagetoleranzen
- Falschfarbenauswertungen gegen CAD Daten
- Messprogramme zur eigenen Verwendung
- CAD-Modelle per Flächenrückführung



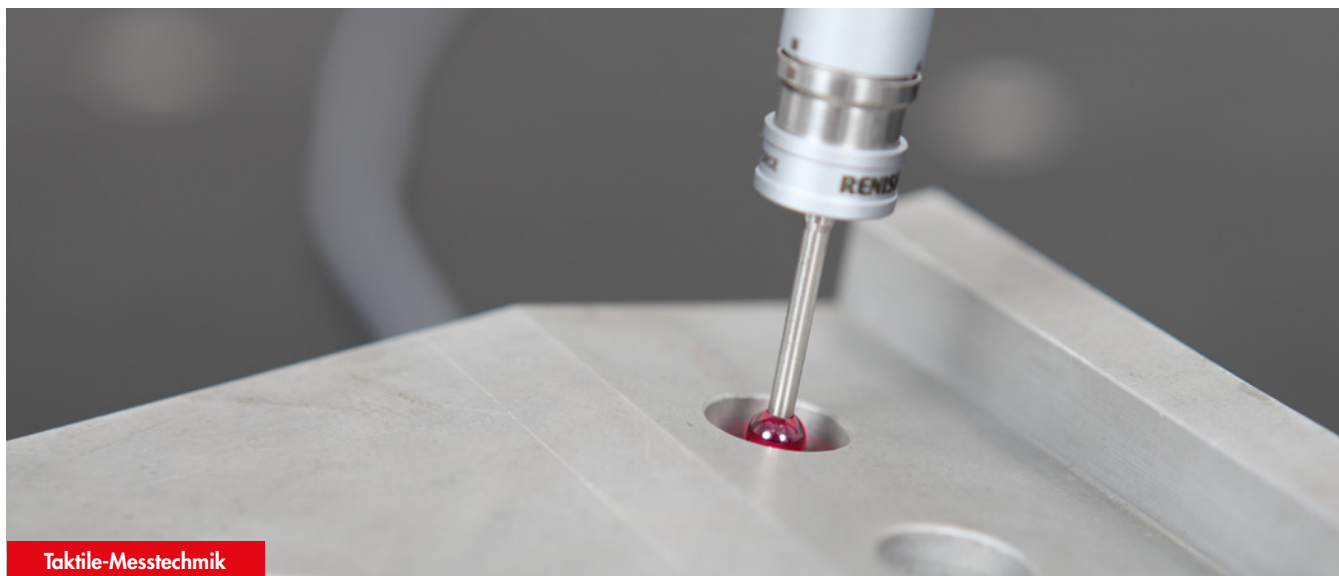
Ansprechpartner

Jürgen Brückner
023 24-686 49 17
brueckner@3d-service.biz

Rainer Hielscher
023 24-686 49 17
hielscher@3d-service.biz



Flächenrückführung



Taktile-Messtechnik

Software-Schulungen und Personalgestellungen

PROBLEME BEI DER ANWENDUNG? WIR MACHEN SIE FIT!

Wir bieten individuelle Basisschulungen von Neueinsteigern oder Aufbauschulungen für erfahrene Messtechniker an. Aus den Bereichen der Regelgeometrie- und Freiformflächenmessungen führen wir Schulungen für folgende Software durch:

Mora Software:
Inca 3D Inspect
AC-Optik

Wenzel-Software:
Metrosoft CM
Metrosoft QUARTIS

Steinbichler-Software:
Comet Plus
Comet Inspect

Die Schulungsinhalte werden nach dem Vermitteln der theoretischen Grundlagen an praktischen Übungen angewendet und vertieft. Sie entscheiden, ob das an einem unserer Trainingswerkstücke oder an Ihren eigenen Bauteilen stattfinden soll.

**Krankheit? Urlaub? Termindruck?
Personeller Engpass.**

Wir kommen zu Ihnen und helfen bei der Umsetzung Ihrer Messaufgaben und/oder messen Ihre Bauteile auf Ihren Messmaschinen vor Ort.



Ansprechpartner

Jürgen Brückner
023 24-686 49 17
brueckner@3d-service.biz

Rainer Hielscher
023 24-686 49 17
hielscher@3d-service.biz



Standorte



Firmengebäude 3D-Service NRW in **Hattingen**



3D Service GmbH NRW

Am Stahlwerk 30
D-45527 Hattingen

Telefon: +49 (0) 23 24-686 49 17

Telefax: +49 (0) 23 24-686 49 19

E-Mail: info@3d-service.biz

Web: www.3d-service.biz



Firmengebäude 3D-Service in **Partenstein**



3D Service GmbH

Am Lindenbrunnen 5
97846 Partenstein

Telefon: +49 (0) 93 55-97 05 87-2

Telefax: +49 (0) 93 55-97 05 87-3

E-Mail: info@3d-service.com

Web: www.3d-service.com